

TNM-32AS



一键式操作
无人化设计



回转下压式上锁盖，
操作方便，避免模
具损坏

项目	形式 / 规格	
	TNM-32AS	TNM-40AS
镶样外径	φ 32 mm(φ 25mm、φ 30mm、1"、1½" 可选择)	φ 40 mm(φ 38mm、1½" 可选择)
油压缸规格	φ 80mm 无缝钢管	
最大压力	MAX 4350PSI(305.9kgf/c m ²) PSI、Kgf/c m ² 可切换	
上模固定方式	回转下压式	
驱动方式	电动油压、压力自动补偿、低噪音	
镶样数量	1~2 个	
加热温度控制	使用温度 0~250℃ (最高可到 399℃)	
电热功率	1800W(300W*6)	
最大消耗电力	2200W	
冷却控制方式	依需求设定温度可到 35℃，最小调整温度 1 度	
冷却装置	自动控制外接水源循环冷却，加热时间完毕后启动冷却 (可选配外部独立冷却槽)	
机台内部冷却	排热风扇装置	
控制面板	LED 显示；按键式操作；加热、加压、冷却完全自动化	
外观构造	桌上型 (高强度铝合金底座加上表面硬化处理 FRP 机壳)	
电源	AC 220V 单相 60/50Hz	
机台尺寸	W 410*D 600 *H 570 mm	
重量	75 Kg	76 Kg
标准配件	工具箱 x1 箱、电木粉 x1 罐 (500g)、汤匙 x1 个、漏斗 x1 个、夹子 x1 只、水管 2mx2 条、脱模剂 x1 罐	

■ 电木粉 3kg/1桶



■ 可选配冷却循环水箱 40L/60L



卓越的边缘保护和优异的平面度